

art.SLV...RT+CQA/L mod.RT...F1 Utilizzi generici

Stabilizzatore livellante serie "RT" 20/60
saldabile sul fianco macchina - **regolazione dalla testa della vite.**

Composto da:

- Vite trapezia (TR20/60) con piede snodato.
- Chiocciola CQA/L con ingrassatore.
- Rondella quadra smussata
- Ghiera di bloccaggio GH/TR.
- (optional) Chiave a settore con nasello tondo.
- (optional) per mod.20/25/30 Ghiera di bloccaggio con Maniglia posizionabile di 60° GH/TRM.
- (optional) per mod.20/25/30 Maniglia a ripresa.
- (optional) seconda Ghiera di bloccaggio GH/TR.

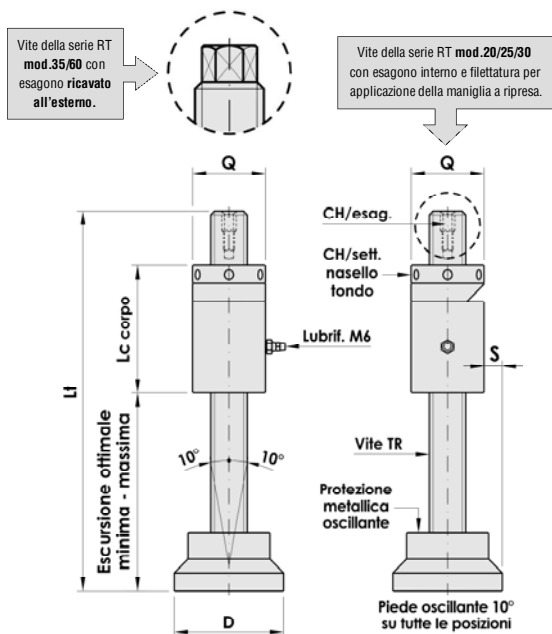
Fissaggio alla macchina con saldature di sezione minima mm 5 sul perimetro della chiocciola con appositi elettrodi *Castolin EC 4080* da noi fornibili. Normalmente lo Stabilizzatore va fissato sulla base della macchina con il piede a terra **regolato sull'escursione minima # descritta in tabella** in modo da avere un campo di regolazione in sollevamento fino all'escursione ottimale massima.

* Non viene riportato il **carico statico massimo** in tabella in quanto il fissaggio di questo **articolo con saldatura fra la chiocciola e la base della macchina è idoneo per carichi non particolarmente sollecitati in quanto se sovraccaricato è soggetto a dissaldatura.**

Per applicazioni simili ma con carichi più impegnativi in sicurezza consigliamo lo Stabilizzatore della pagina seguente **art.SLV..RT+T** dotato di Tallone si sicurezza, o più semplicemente con **l'art.SLV..RT+PS** e **SLV..RT+PFF** (vedi pag. 18-19)

Le viti da **TR20 a TR30** della serie RT hanno **l'esagono interno + filettatura** per l'applicazione della Maniglia a ripresa.

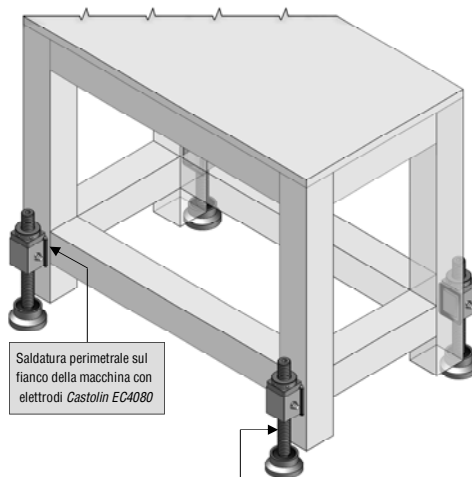
Le viti da **TR35 a TR60** della serie RT hanno **l'esagono esterno.**



Spinta del carico - utilizzo esclusivo in compressione.



Rappresentazione indicativa di una base per macchina con l'utilizzo di Stabilizzatori livellanti art.SLV..RT+CQA/L mod.RT...F1.



Smontaggio della vite trapezia normalmente dal basso. All'occorrenza, per macchinari pesanti evitando il notevole sollevamento della macchina stessa, si effettua lo smontaggio dall'alto togliendo il seeger dal piede snodato e svitando la vite trapezia fino a che l'anello di fondo va a contatto sulla chiocciola, estraendolo forzando lo svitamento medesimo. Per il rimontaggio si esegue la manovra all'inverso.

- Gli stabilizzatori sono posizionabili sul lato davanti e sul retro come da disegno, oppure sul fianco destro e sinistro della base.
- Se occorre una stabilità di posizionamento a terra consigliamo di aggiungere i **Sottopiedi anti-traslazione** (pag. 39).
- Nei casi in cui vi è il rischio di ribaltamento della macchina stessa è determinante applicare le **Staffe antiribaltamento** (pag. 40 - 41).

IMPORTANTE: Stabilizzatore idoneo per carichi medio/leggeri in riferimento alla saldatura senza Tallone TDS. La *Bimeccanica* non è responsabile del collegamento strutturale alla macchina effettuato dall'utilizzatore.

VITE TRAPEZIA	CODICE	ARTICOLO	Lt	ESCURSIONE OTTIMALE		LC	Q	D	S SPORGENZA PIEDE	CH ESAG.	CH SETTORE	CARICO STATICO LIMITE MAX Kg	PESO Kg
				# minima	massima								
TR 20x4	2RT0020	SLV20 RT+CQA/L	210	60	90	70	40	60	10	8 INT.	40/42	*	1,470
TR 25x5	2RT0025	SLV25 RT+CQA/L	213	60	90	77	45	65	10	10 INT.	45/50	*	1,990
TR 30x6	2RT0030	SLV30 RT+CQA/L	215	70	100	84	50	70	10	12 INT.	45/50	*	2,630
TR 35x6	2RT0035	SLV35 RT+CQA/L	269	80	120	96	60	75	7,5	24 EST.	58/62	*	4,230
TR 40x7	2RT0040	SLV40 RT+CQA/L	271	80	120	98	60	80	10	27 EST.	58/62	*	4,690
TR 45x8	2RT0045	SLV45 RT+CQA/L	321	90	140	116	65	85	10	32 EST.	68/75	*	6,450
TR 50x8	2RT0050	SLV50 RT+CQA/L	359	90	150	126	75	90	7,5	36 EST.	68/75	*	9,140
TR 55x9	2RT0055	SLV55 RT+CQA/L	360	90	150	140	85	100	7,5	38 EST.	80/90	*	11,820
TR 60x9	2RT0060	SLV60 RT+CQA/L	360	90	150	140	85	100	7,5	41 EST.	80/90	*	12,420